

# LASER MELTING

“Il dente Digitale”

Il futuro oggi  
L'impossibile è possibile



L'INNOVAZIONE

---



## CARATTERISTICHE

- **Robustezza** – Le ottime proprietà meccaniche della lega la rendono adatta anche alla realizzazione di lunghe travate
- **Precisione** – La metodica di produzione SLM garantisce un'ottima precisione della struttura
- **Economicità** – Rispetto alle leghe nobili presentano ridotti costi di produzione

## Laser Melting ( SLM )

Allo stato attuale la fusione laser selettiva ( laser melting ) rappresenta un processo di produzione altamente innovativo utilizzato in industria ed ora introdotto nel settore dentale.

La progettazione del supporto dentale avviene tramite software Cad che garantisce già in questa fase la più alta precisione e fedeltà del design.

Le macchine laser utilizzano il file del progetto Cad per trasformare il design virtuale nella protesi dentale.

La produzione con fusione laser (SLM) avviene tramite apporto progressivo di polvere metallica, composta da micro particelle di lega, unite in strati successivi fino al raggiungimento della forma tridimensionale progettata.



### TIPOLOGIE

- Corone singole
- Ponti fino a 16 elementi
- Ponti con travate estese o ridotto spazio verticale
- Corone conometriche
- Ponti con attacchi per protesi combinata



### MATERIALE

Lega Cromo-Cobalto laser sinterizzata per ponti e corone ceramizzabili

Co 63.5%, Cr 24.6%, W 8%, Mo 3%, Si 1%, Nb 1%

Privo di Nichel Cadmio Norme Iso 9693:2012—22674-2004 tipo 4



*in continuo movimento...*

Follow us on Facebook, Google+, LinkedIn



ESALINE

LABORATORIO  
ODONTOTECNICO

Via Cristoforo Colombo 5  
40017, San Giovanni in Persiceto ( BO )  
Tel e Fax 051- 827789 o 051- 826651  
[Wwww.esaline.eu](http://www.esaline.eu)  
[info@esaline.eu](mailto:info@esaline.eu)